

## COMUNICAÇÃO EXTERNA

---

<b>REMETENTE:</b>	<b>NÚMERO:</b>	<b>DATA:</b>
-------------------	----------------	--------------

SECRETARIA DE LICITAÇÕES – PR/SL

09/2017

23/01/17

---

**DESTINATÁRIO:**

LICITANTES DO **EDITAL nº 24/2016**

---

**E-MAIL:**

licitacao@codevasf.gov.br

**TELEFONE:**

(61) 2028-4619

---

**ASSUNTO:**

RESULTADO FINAL – **PREGÃO ELETRÔNICO- EDITAL Nº 24/2016**

---

**DESCRIÇÃO:**

A COMPANHIA DE DESENVOLVIMENTO DOS VALES DO SÃO FRANCISCO E DO PARNAÍBA, CODEVASF, COMUNICA AOS INTERESSADOS NO **EDITAL Nº 24/2016, PREGÃO ELETRÔNICO** - QUE TEM POR OBJETO “FORNECIMENTO, TRANSPORTE, CARGA, DESCARGA E MONTAGEM DE UMA DRAGA DE SUÇÃO NO MUNICÍPIO DE XIQUE-XIQUE, NO ESTADO DA BAHIA, QUE FOI VENCEDORA A EMPRESA **WALLNOX DO BRASIL COMÉRCIO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA**, COM A PROPOSTA NO VALOR GLOBAL DE **R\$ 550.000,00 (QUINHENTOS E CINQUENTA MIL REAIS)**.

---

**RESPONSÁVEL PELAS INFORMAÇÕES / FUNÇÃO:**

**LUCIANA MOTA COELHO**

CHEFE DA SECRETARIA DE LICITAÇÕES – PR/SL