

**TERMO DE REFERÊNCIA  
MENOR PREÇO**

**SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS – SRP PARA FORNECIMENTO, TRANSPORTE, CARGA E DESCARGA DE AR CONDICIONADOS E MOBILIÁRIOS PARA A EQUIPE DE APOIO À FISCALIZAÇÃO DA 4ª SUPERINTENDÊNCIA REGIONAL DA CODEVASF – 4ª SR, NO ESTADO DE SERGIPE.**

*Documento PENDENTE de assinatura(s) com as informações apresentadas ao final da última página*

**Setembro/2020**

## ÍNDICE

1. OBJETO DA CONTRATAÇÃO.....	3
2. TERMINOLOGIAS E DEFINIÇÕES.....	3
3. CRITÉRIO DE JULGAMENTO.....	5
4. LOCAL DE ENTREGA E CONDIÇÕES DE TRANSPORTE(se for o caso).....	5
5. DESCRIÇÃO DOS FORNECIMENTOS.....	5
6. CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO.....	6
7. VISITA AO LOCAL DA ENTREGA.....	7
8. PROPOSTA.....	8
9. DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO.....	9
10. ORÇAMENTO DE REFERÊNCIA E DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA.....	10
11. PRAZO DE VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E PRAZO DE EXECUÇÃO.....	10
12. FORMAS E CONDIÇÕES DE PAGAMENTO.....	11
13. REAJUSTAMENTO DOS PREÇOS.....	11
14. RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS FORNECIMENTOS.....	11
15. FISCALIZAÇÃO.....	12
16. CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL.....	13
17. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA.....	14
21. OBRIGAÇÕES DA CODEVASF.....	14
22. GARANTIA DOS MATERIAIS.....	15
23. CONDIÇÕES GERAIS.....	15
24. ANEXOS.....	15

Documento PENDENTE de assinatura(s) conforme informações apresentadas ao final da última página

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO DA CONTRATAÇÃO

Sistema de Registro de Preços – SRP para fornecimento, transporte, carga e descarga de ar condicionados e mobiliários para a equipe de Apoio à Fiscalização da 4ª Superintendência Regional da Codevasf – 4ª SR, no estado de Sergipe, distribuídos em 14 (catorze) itens, conforme descrito abaixo:

ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNIDADE	COTA	QUANT. MÁXIMA ANUAL
01	458192	Ar condicionado split 12.000 BTU	unid	Exclusivo para ME e EPP	12
02	458191	Ar condicionado split 18.000 BTU	unid	Exclusivo para ME e EPP	10
03	453530	Ar condicionado split 22.000 BTU	unid	Exclusivo para ME e EPP	10
04	414565	Ar condicionado split 48.000 BTU	unid	Exclusivo para ME e EPP	5
05	293519	ESTAÇÃO DE TRABALHO "L" (medidas aproximadas 1,60 x 1,60 x 0,60 x 0,60 x 0,74m) TAMPO - Em formato "L" (orgânico) produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. PAINEL FRONTAL - Em MDP DE 18mm de espessura e estrutura metálica pintada em epóxi pó. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	20
06	308194	MESA REUNIÃO REDONDA - diâmetro entre.: 1,10 e 1,20 x 0,74m (ØxH). TAMPO- Em formato circular produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	05
07	468425	MESA RETA AUTOPORTANTE – (800 x 600 x 740mm):TAMPO – em formato retangular produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante.Painel frontal em MDP de 18mm de espessura e estrutura metálica pintada em epóxi pó. CONSIDERAR NA COTAÇÃO LINHA DE PRODUTO CERTIFICADA PELA ABNT E DETENTORA DE LAUDO ERGONOMICO CONFORME NR17, INDICANDO A LINHA DO BEM OFERTADO.	unid	Exclusivo para ME e EPP	20
08	258792	GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS: DIM. APROX.: 400 x 500 x 598 mm (C x P x H). CORPO – composto por lateral, fundo e base produzidos em MDP de 18mm, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. GAVETAS - Com puxadores em ABS e trilhos telescópicos. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	30
09	468393	GAVETEIRO LATERAL 4 GAVETAS DIM. APROX.: 400 x 500 x 740 mm (C x P x H):	unid	Exclusivo para ME e EPP	25

		Composto por tampo, lateral, fundo e base produzidos em aglomerado revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. Gavetas com puxadores em ABS e trilhos telescópicos. CONSIDERAR NA COTAÇÃO LINHA DE PRODUTO CERTIFICADA PELA ABNT E DETENTORA DE LAUDO ERGONOMICO CONFORME NR17, INDICANDO A LINHA DO BEM OFERTADO			
10	458707	ARMARIO ALTO 2 PORTAS COM 1 PRATELEIRA FIXA NA PARTE SUPERIOR E 3 PRATELEIRAS AJUSTAVEIS. DIM. APROX. DO ARMARIO: 0,80 x 0,50 x 1,60m (LxPxH) .CORPO- Composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	35
11	324391	ARMARIO BAIXO 2 PORTAS COM 1 PRATELEIRA AJUSTAVEL. DIMENSÕES APROXIMADAS DO ARMARIO: 0,80 x 0,50 x 0,74m (LxPxH). CORPO- Composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDF de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	20
12	150664	POLTRONA PRESIDENTE. Assento – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm), de densidade entre 50/60kg/m³. DIM. APROX. 480x460mm (L x P). OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	20
13	150664	POLTRONA DIRETOR ESPALDAR MÉDIO ESTOFADA COM BRAÇOS E SISTEMA RELAX. ASSENTO - Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m³. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado e medidas aproximadas de assento e encosto	unid	Exclusivo para ME e EPP	40
14	150664	POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR, ESPALDAR MEDIO. ASSENTO - Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma	unid	Exclusivo para ME e EPP	30

Documento em processo de avaliação. Não se considerar as informações apresentadas ao final da última página

		de poliuretano injetado (espessura 45mm), de densidade entre 50/60kg/m <sup>3</sup> . DIM. APROX. do assento 475x452mm (L x P). OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.			
--	--	---	--	--	--

**OBS.: Todos os itens são para participação exclusiva de ME/EPP.** Decreto 8.538/15, art. 6º.

1.1. **Garantia do Objeto:** A garantia do objeto deverá obedecer aos prazos definidos abaixo:

- Itens 01 ao 04, prazo de garantia mínima de 1 (um) ano fornecido pelo fabricante;
- Itens 05 ao 14, prazo de garantia mínima de 5 (cinco) anos fornecido pelo fabricante.

## 2. TERMINOLOGIAS E DEFINIÇÕES

Neste Termo de Referência (TR) ou em quaisquer outros documentos relacionados com os fornecimentos acima solicitados, os termos ou expressões têm o seguinte significado e/ou interpretação:

**TERMO DE REFERÊNCIA** – Conjunto de elementos necessários e suficientes, com nível de precisão adequado, para caracterizar os bens a serem fornecidos, capazes de propiciar avaliação do custo pela administração diante de orçamento detalhado, definição dos métodos, estratégia de suprimento, valor estimado em planilhas de acordo com o preço de mercado, cronograma físico-financeiro, se for o caso, critério de aceitação do objeto, deveres do contratado e do contratante, procedimentos de fiscalização e gerenciamento do contrato, prazo de execução e sanções, de forma clara, concisa e objetiva.

**CODEVASF** – Companhia de Desenvolvimento dos Vales do São Francisco e do Parnaíba – Empresa pública vinculada ao Ministério da Integração Nacional, com sede no Setor de Grandes Áreas Norte, Quadra 601 – Lote 1 – Brasília-DF.

**4ª SUPERINTENDÊNCIA REGIONAL** – Unidade executiva descentralizada subordinada diretamente à presidência da Codevasf, situada no estado de Sergipe, em cuja jurisdição territorial localiza-se os fornecimentos objeto deste Termo de Referência.

**LICITANTE** – Empresa habilitada para apresentar proposta.

**CATMAT** – É um módulo do SIASG denominado Sistema de Catalogação de materiais, onde é realizada a inclusão de itens, bem como a sua consulta. Todos os procedimentos para a sua utilização constam dos Manuais disponíveis no site do Compras Governamentais: [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br).

**CONTRATO** – Documento, subscrito pela Codevasf e o licitante vencedor do certame, que define as obrigações e direitos de ambas com relação à execução dos fornecimentos.

**CONTRATADA** – Empresa licitante selecionada e contratada pela Codevasf para a execução dos fornecimentos.

**CRONOGRAMA FÍSICO-FINANCEIRO** – representação gráfica da programação parcial ou total de um fornecimento, no qual são indicadas as suas diversas etapas e respectivos prazos para conclusão, aliados aos custos ou preços.

**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA** – Tipo de norma destinada a fixar as características dos serviços, condições ou requisitos exigíveis para matérias primas, produtos semifabricados, elementos de construção, materiais ou produtos industriais semifabricados. Conterá a definição do serviço, descrição do método construtivo, controle tecnológico e geométrico e norma de medição e pagamento.

**FISCALIZAÇÃO** – Equipe da Codevasf atuando sob a autoridade de um Coordenador, indicada para exercer em sua representação a fiscalização do contrato.

**DOCUMENTOS DE CONTRATO** – Conjunto de todos os documentos que integram o contrato e regulam a execução dos fornecimentos, compreendendo o Edital, Termo de Referência, especificações técnicas, desenhos e proposta de preços da executante, cronogramas e demais documentos complementares que se façam necessários à execução dos fornecimentos.

**DOCUMENTOS COMPLEMENTARES ou SUPLEMENTARES** – Documentos que, por força de condições técnicas imprevisíveis, se fizerem necessários para a complementação ou suplementação dos documentos emitidos nos Termo de Referência.

**SIASG** - é um conjunto informatizado de ferramentas para operacionalizar internamente o funcionamento sistêmico das atividades de gestão de materiais, edificações públicas, veículos oficiais, comunicações administrativas, licitações e contratos. É utilizado por várias entidades da Administração Pública Federal (Ministérios, Secretarias, etc.). Pode ser acessado pelo site do Compras Governamentais: [www.comprasgovernamentais.gov.br](http://www.comprasgovernamentais.gov.br).

### 3. CRITÉRIO DE JULGAMENTO

#### 3.1. Critério de Julgamento: Menor Preço

3.2. **MODO DE DISPUTA: ABERTO**, com intervalo mínimo de diferença entre os lances de 0,5% (meio por cento), do valor do item pertinente, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto e relação ao lance que cobrir a melhor oferta.

#### 3.3. Divulgação do Valor Estimado: Público

### 4. LOCAL DE ENTREGA E CONDIÇÕES DE TRANSPORTE

4.1. Os itens deste Termo de Referência deverão ser entregues na sede da 4ª SUPERINTENDÊNCIA REGIONAL – 4ª SR, localizada na Av. Berra Mar, nº 2150, Bairro Jardins, no município de Aracaju, no estado de Sergipe.

4.2. O meio de transporte e o acondicionamento dos itens objeto deste pregão devem ocorrer em padrões de qualidade que assegurem a integridade e a qualidade dos mesmos. Todas as partes sujeitas à vibrações ou pancadas durante o transporte deverão ser travadas ou suportadas de forma a evitar danos aos objetos transportados.

### 5. DESCRIÇÃO DOS FORNECIMENTOS

5.1. O objeto do presente pregão compreende: **Sistema de Registro de Preços – SRP para fornecimento, transporte, carga e descarga de ar condicionados e mobiliários para a equipe de Apoio à Fiscalização da 4ª Superintendência Regional da Codevasf – 4ª SR, no estado de Sergipe**, conforme distribuídos no item 1 deste Termo de Referência.

5.2. A descrição dos fornecimentos consta nas Especificações Técnicas – Anexo III deste Termo de Referência, que deverão ser observados criteriosamente pelos licitantes.

5.3. A Codevasf não dispõe no local da entrega nem de equipamentos nem de pessoal para as atividades de descarga dos equipamentos/materiais a serem adquiridos, devendo ser avisada via e-mail, com antecedência devida (até 3 dias) a previsão da data da entrega, de modo a permitir o acompanhamento do recebimento dos materiais a serem entregues.

5.4. A descarga dos equipamentos é de responsabilidade do licitante e a Codevasf não fornecerá os equipamentos de manuseio.

5.5. O meio de transporte e o acondicionamento do(s) itens objeto deste TR devem ocorrer em padrões de qualidade que assegurem a integridade dos mesmos.

- 5.6. Todo carregamento deverá ser acompanhado dos respectivos romaneios (completos) e notas fiscais.
- 5.7. As despesas com transporte, carga e descarga dos materiais ao local indicado no item 4.1 são de responsabilidade da licitante

## 6. CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

6.1. Poderão participar da presente licitação **EXCLUSIVAMENTE** microempresas ou empresas de pequeno porte do ramo, pertinente e compatível com o objeto desta licitação, individuais, que atendam às exigências do TR e seus anexos.

6.1.1. Os licitantes poderão apresentar propostas para um ou mais itens, devendo apresentar proposta para a integralidade de cada item a que concorrer, discriminados no Escopo de Fornecimento e Planilhas de Quantidades e Preços Orçados, e nas Especificações Técnicas – Anexo II e III deste Termo de Referência. Não serão aceitas propostas para parte do item, implicando na desclassificação da proposta.

### 6.1. CONSÓRCIO

6.2.1 Não será permitida a participação de consórcio.

### 6.2. SUBCONTRATAÇÃO

6.2.1. Não será permitida a subcontratação total ou parcial do objeto desta.

## 7. VISITA AO LOCAL DA ENTREGA

7.1. O atestado de visita aos locais do fornecimento **não será obrigatório**, porém, é de inteira responsabilidade do licitante tomar pleno conhecimento das condições e peculiaridades inerentes à natureza dos trabalhos a serem executados, avaliando os problemas futuros, bem como a verificação das dificuldades e dimensionamento dos dados indispensáveis à apresentação da proposta e execução do contrato. A não verificação dessas dificuldades não poderá ser avocada no desenrolar dos trabalhos como fonte de alteração dos termos contratuais que venham a ser estabelecidos. Entende-se que os custos propostos cobrirão quaisquer dificuldades decorrentes da localização do projeto.

7.1.1. Os custos de visita ao local onde serão entregues os equipamentos correrão por exclusiva conta do licitante.

7.1.2. Em caso de dúvidas sobre onde serão estocados os materiais objetos desse termo de referência ou para marcar/agendar a visita, as empresas interessadas poderão optar por entrar em contato com a Gerência Regional de Administração e Suporte Logístico – 4ª/GRA da Codevasf, em Aracaju/SE, nos telefones: (79) 3194-4279.

## 8. PROPOSTA

8.1. As propostas de preços deverão conter no mínimo o seguinte:

a) Nome, endereço, cidade, estado e país do fabricante de cada bem ofertado;

b) As especificações técnicas claras, completas e minuciosas dos fornecimentos ofertados, em conformidade com este Termo de Referência, podendo ser apresentada sob a forma de literatura, catálogo, desenhos e dados;

c) Planilha de preços unitários e totais ofertados para os equipamentos/materiais, devidamente preenchida, com clareza e sem rasuras, conforme modelo constante do Anexo VI, que é parte integrante deste termo de Referência.

d) Serão de responsabilidade do licitante vencedor o fornecimento abaixo, cujos custos correrão por sua exclusiva conta:

d1) Fornecimento de manuais detalhados, em língua portuguesa, de operação e manutenção para cada unidade apropriada dos equipamentos fornecidos em 02 (duas) vias e em meio eletrônico;

d2) Relação de ferramentas especiais para montagem e/ou manutenção dos equipamentos fornecidos, se for o caso.

8.1.1. O prazo de validade da proposta será de 60 (sessenta) dias contados a partir da data estabelecida para entrega das mesmas, sujeita a revalidação por idêntico período.

8.1.2. Nos preços unitários propostos, deverão estar incluídos todos os custos, seguro, transporte, carga e descarga do material, mão-de-obra, leis sociais, encargos sociais, trabalhistas, previdenciárias, securitárias, tributos (ICMS, PIS, COFINS, IRRF, CSLL e IPI), e quaisquer encargos/taxas que incidam ou venham a incidir, direta ou indiretamente, nos fornecimentos objeto deste termo de Referência. No caso de omissão, considerar-se-ão como inclusas nos preços.

8.1.3. Para efeito do disposto no subitem acima o licitante deverá considerar a tributação plena até o local de entrega dos equipamentos (item 4.1), considerando que a Codevasf não possui inscrição estadual, sendo considerada consumidora final. É de responsabilidade do licitante arcar com todos os tributos incidentes. A proposta deverá indicar em reais os preços dos materiais ofertados, com menção discriminada da referida tributação. A concorrente será responsável por quaisquer acréscimos que ocorrerem pela não observância desta particularidade.

8.1.4. Será considerada a melhor proposta, a que apresentar o menor preço global avaliado, para o item, conforme critérios acima estabelecidos.

## **9. DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO**

### **9.1. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA**

9.1.1. Serão aceitas propostas que atendam aos termos e condições das especificações técnicas sem desvio ou exceções aos requisitos técnicos, na forma solicitada no item 5 deste Termo de Referência.

9.1.2. Será considerado desvio aceitável aquele que não afeta de maneira substancial a qualidade ou o desempenho (performance) dos equipamentos, que não restrinja os direitos da Codevasf e as obrigações do licitante e que também não prejudique ou afete a posição competitiva de outros licitantes que ofertarem equipamentos dentro das condições estabelecidas. A Codevasf poderá desprezar qualquer discrepância ou irregularidade de menor importância de uma proposta desde que não se verifiquem transgressões na forma construtiva e de materiais, constantes das Especificações Técnicas, Anexo III deste Termo de Referência.

9.1.3. O Licitante deverá apresentar os seguintes documentos:

a) Atestado(s) em nome da concorrente, fornecidos por pessoa jurídica de direito público ou privado, descrevendo os fornecimentos de forma a permitir a constatação da experiência do licitante na execução de fornecimentos similares ao objeto da licitação:

b) O licitante deverá apresentar catálogos, desenhos e dados, ou descrição detalhada, sobre forma de literatura, demonstrando as principais características construtivas e operacionais dos equipamentos objeto desta licitação.

b1) No caso da apresentação de catálogos de toda a linha de produtos do licitante, deve ser indicado claramente, quais os bens que constituem o objeto da proposta;

9.1.4. Caso o licitante venha a fazer observações quanto aos requisitos técnicos exigidos nas especificações, o mesmo deverá explicitar, em sua proposta, uma lista de desvios em relação ao exigido, informando razões que a levaram a apresentar tais observações, fato este sujeito à aprovação pela Codevasf.

## 10. ORÇAMENTO DE REFERÊNCIA E DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

10.1. A Codevasf se propõe a pagar pelos fornecimentos, objeto desta licitação, o valor máximo de R\$ 597.073,30 (quinhentos e noventa e sete mil, setenta e três reais e trinta centavos) a preços de julho e agosto/2020, conforme indicado nas Planilhas de Quantidades e Preços Máximos, constantes do Anexo II deste Termo de Referência.

10.2. Por tratar-se de Sistema de Registro de Preços – SRP, as indicações para as despesas orçamentárias para o pagamento dos materiais/equipamentos, sob a gestão da 4ª Superintendência Regional da Codevasf, serão definidas na etapa de formalização do contrato, conforme Art. 7º, § 2º, do Decreto 7.892 de 23 de janeiro de 2013.

## 11. PRAZO DE VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E PRAZO DE EXECUÇÃO

11.1. O prazo de vigência da Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, a contar da data de sua assinatura.

11.2. A eficácia legal do contrato será a partir da publicação do extrato no Diário Oficial da União, tendo início e vencimento em dia de expediente na Codevasf, devendo-se excluir o primeiro e incluir o último.

11.3. O prazo de execução dos contratos firmados a partir do presente SRP, será de 60 (sessenta) dias, contados a partir da data de recebimento da Ordem de Fornecimento.

## 12. FORMAS E CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

12.1. Os pagamentos, objeto desta licitação, serão efetuados em reais, com base no preço unitário do material, efetivamente entregue, contra a apresentação das Notas Fiscais/Faturas devidamente atestadas pela Fiscalização da Codevasf, conforme legislação vigente:

12.2. Será observado o prazo de até 30 (trinta) dias para pagamento, contado da data final do período de adimplemento de cada parcela.

## 13. REAJUSTAMENTO DOS PREÇOS

13.1. Os preços para estes fornecimentos serão fixos e irrevogáveis

## 14. RECEBIMENTO DEFINITIVO DOS FORNECIMENTOS

14.1. Após o término dos fornecimentos objeto deste TR, a CONTRATADA requererá à Codevasf, através da Fiscalização, o seu recebimento provisório, que deverá ocorrer no prazo de 15 (quinze) dias da data da solicitação dos mesmos.

14.2. O recebimento definitivo do objeto, após a sua conclusão, obedecerá ao disposto no descrito abaixo:

- a) Provisoriamente, pelo responsável por seu acompanhamento e fiscalização, mediante termo circunstanciado, assinado pelas partes em até 15 (quinze) dias da comunicação escrita do contratado;

b) Definitivamente, por servidor ou comissão designada pela autoridade competente, mediante termo circunstanciado, assinado pelas partes, após o decurso do prazo de observação, ou vistoria que comprove a adequação do objeto aos termos contratuais.

b1) O contratado é obrigado a reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, o objeto do contrato em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes da execução ou de materiais empregados.

14.2.1. Na hipótese de o termo circunstanciado ou a verificação a que se refere este item não serem, respectivamente, lavrado ou procedida dentro dos prazos fixados, reputar-se-ão como realizados, desde que comunicados à Administração nos 15 (quinze) dias anteriores à exaustão dos mesmos.

14.2.2. Os ensaios, testes e demais provas exigidas por normas técnicas oficiais para a boa execução do objeto do contrato correm por conta do contratado.

14.2.3. A Codevasf rejeitará, no todo ou em parte fornecimento executado em desacordo com o contrato.

14.3. A Codevasf, por meio da fiscalização, terá 90 dias para verificar a adequação do fornecimento com as condições contratadas, vistoriar os materiais fornecidos e emitir parecer conclusivo

14.4. Na hipótese da necessidade de correção, será estabelecido um prazo para que a CONTRATADA, às suas expensas, complemente, refaça ou substitua os equipamentos rejeitados.

14.5. A CONTRATADA entende e aceita que o pleno cumprimento do estipulado neste item é condicionante para:

a) Emissão, pela Codevasf, do Atestado de Capacidade Técnica;

b) Emissão do Termo de Encerramento Físico (TEF).

14.6. Aceitos e aprovados os fornecimentos, a Codevasf emitirá o Termo de Encerramento Físico (TEF), que deverá ser assinado por representante autorizado da CONTRATADA.

14.7. O Termo de Encerramento Físico de Contrato (TEF) está condicionado à emissão de Laudo Técnico pela Codevasf sobre a execução do objeto contratado.

14.8. A última fatura somente será encaminhada para pagamento após a emissão do Termo de Encerramento Físico de Contrato (TEF), que deverá ser anexado ao processo de liberação e pagamento.

## 15. FISCALIZAÇÃO

15.1. A gestão do contrato, bem como a fiscalização da execução dos fornecimentos será realizada pela Codevasf, por técnicos designados, a quem compete verificar se o Licitante vencedor está executando os trabalhos, observando o contrato e os documentos que o integram.

15.2. A Fiscalização deverá verificar, periodicamente, no decorrer da execução do contrato, se o Licitante vencedor mantém, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, comprovada mediante consulta ao SICAF, CADIN ou certidões comprobatórias.

15.3. Fiscalização terá poderes para agir e decidir perante a Contratada, inclusive rejeitando fornecimentos que estiverem em desacordo com o Contrato, com as Normas Técnicas vigentes relacionadas ao objeto deste Termo de Referência e com a melhor técnica consagrada pelo uso, obrigando-se desde já a Contratada a assegurar e facilitar o acesso da Fiscalização, aos materiais, e a todos os elementos que forem necessários ao desempenho de sua missão.

15.4. A Fiscalização terá plenos poderes para sustar qualquer fornecimento que não esteja sendo executado dentro dos termos do contrato, dando conhecimento do fato à Gerência Regional de Administração

e Suporte Logístico, da 4ª Superintendência Regional da Codevasf – 4ª/GRA, responsável pela execução do contrato.

15.5. Cabe à Fiscalização verificar a ocorrência de fatos para os quais haja sido estipulada qualquer penalidade contratual. A Fiscalização informará ao setor competente quanto ao fato, instruindo o seu relatório com os documentos necessários, e em caso de multa, a indicação do seu valor.

15.6. Das decisões da Fiscalização poderá a Contratada recorrer à 4ª/GRA, responsável pelo acompanhamento do contrato, no prazo de 10 (dez) dias úteis da respectiva comunicação. Os recursos relativos a multas serão feitos na forma prevista na respectiva cláusula.

15.7. A ação e/ou omissão, total ou parcial, da Fiscalização não eximirá a Contratada da integral responsabilidade pela execução do objeto deste contrato.

15.8. Fica assegurado aos técnicos da Codevasf o direito de, a seu exclusivo critério, acompanhar, fiscalizar e participar, total ou parcialmente, diretamente ou através de terceiros, da execução dos fornecimentos prestados pelo licitante vencedor, com livre acesso ao local de trabalho para obtenção de quaisquer esclarecimentos julgados necessários à execução dos fornecimentos.

## 16. CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL

16.1. O licitante vencedor deverá observar os seguintes critérios de sustentabilidade ambiental, no que couber, conforme a instrução normativa SLTI/MP nº 01/2010:

- a) Que os bens sejam constituídos, no todo ou em parte, por material reciclado, atóxico, biodegradável, conforme ABNT NBR 15448-1 e 15448-2;
- b) Que sejam observados os requisitos ambientais para a obtenção de certificação do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial – INMETRO como produtos sustentáveis ou de menor impacto ambiental em relação aos seus similares;
- c) Que os bens devam ser, preferencialmente, acondicionados em embalagem adequada, com o menor volume possível, que utilize materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e o armazenamento;
- d) Que os bens não contenham substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(VI)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs).

16.2. O licitante vencedor deverá apresentar certificação emitida por instituição pública oficial ou instituição credenciada, ou por qualquer outro meio de prova que ateste que o bem fornecido cumpre com as exigências supracitadas.

16.3. Em caso de inexistência de certificação que ateste a adequação, a Codevasf poderá realizar diligências para verificar a adequação do produto às exigências deste TR, antes da assinatura do contrato, correndo as despesas por conta do licitante vencedor. Caso não se confirme a adequação do produto, a proposta vencedora será desclassificada.

16.4. Caso a contratada seja detentora da norma ISO 14000, poderá apresentar certificação que substitua as exigências do item 16.2 e deve apresentar a adoção das práticas previstas nas normas, bem como o desfazimento sustentável ou reciclagem dos bens que forem inservíveis para o processo de reutilização.

## 17. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

17.1. O licitante fica obrigado a garantir o fornecimento dos itens conforme descritos nas especificações técnicas

17.2. O licitante fica obrigado a garantir o funcionamento pleno de todos os equipamentos e componentes fornecidos.

17.3. A contratada deverá investir em medidas de promoção da ética e de prevenção da corrupção que contribuam para um ambiente mais íntegro, ético e transparente no setor privado e em suas relações como o setor público, comprometendo-se a atuar contrariamente a quaisquer manifestações de corrupção, atuando junto a seus fornecedores e parceiros privados a também conhecer e cumprir as previsões da Lei 12.846/2013, do Decreto nº 8.420/15, da Lei 13.303/2016, e da Política de Integridade da Codevasf, abstendo-se, ainda, de cometer atos tendentes a lesar a Administração Pública, denunciando a prática de irregularidades que tiver conhecimento por meios dos canais de denúncias disponíveis.

## 18. OBRIGAÇÕES DA CODEVASF

18.1. Exigir da CONTRATADA o cumprimento integral deste Contrato.

18.2. Esclarecer as dúvidas que lhe sejam apresentadas pela CONTRATADA, através de correspondências protocoladas.

18.3. Fiscalizar e acompanhar a execução do objeto do contrato.

18.4. Expedir por escrito, as determinações e comunicações dirigidas a CONTRATADA, determinando as providências necessárias à correção das falhas observadas.

18.5. Rejeitar todo e qualquer fornecimento inadequado, incompleto ou não especificado e estipular prazo para sua retificação.

18.6. Emitir parecer para liberação das faturas, e receber os fornecimentos contratados.

18.7. Efetuar o pagamento no prazo previsto no contrato.

## 19. GARANTIA DOS MATERIAIS

19.1. A garantia dos equipamentos/materiais deverão obedecer aos prazos definidos abaixo:

- Itens 01 ao 04, prazo de garantia mínima de 1 (um) ano, fornecido pelo fabricante;
- Itens 05 ao 14, prazo de garantia mínima de 5 (cinco) anos, fornecido pelo fabricante.

## 20. CONDIÇÕES GERAIS

20.1. Este Termo de Referência e seus anexos farão parte integrante do contrato a ser firmado com a CONTRATADA independente de transições.

## 21. ANEXOS

21.1. São ainda, documentos integrantes deste Termo de Referência, CD-ROM contendo:

- Anexo I – Justificativa
- Anexo II – Planilhas de Quantidades e Preços Máximos
- Anexo III – Especificações Técnicas
- Anexo IV – Modelo de Planilha de Preços (Proposta)

## ANEXO I JUSTIFICATIVAS

**Finalidade:** este anexo tem por finalidade incluir exigências e particularidades em função da especificidade dos equipamentos a serem adquiridos, previstos no Termo de Referência e que aqui após relacionadas passam a integrar o TR.

### **Justificativas:**

#### **Da necessidade da contratação**

A presente contratação justifica-se em virtude da necessidade de propiciar melhor conforto térmico nos ambientes de trabalho, tendo em vista as altas temperaturas, como também, dotar a equipe de Apoio à Fiscalização da 4ª Superintendência Regional – 4ª SR de mobiliários os quais irão supri-los e aparelhá-los, proporcionando condições para melhor desenvolver as suas atividades, favorecendo a resultados mais efetivos, e também em virtude de reposição de bens que encontram já com uma utilização bem antiga e desgastada, já não atendendo de forma ideal as necessidades de uso dos mesmos.

Com o objetivo de proporcionar condições ideais de trabalho a equipe de Apoio à Fiscalização da 4ª Superintendência Regional – 4ª SR, foi aprovado o Termo de Referência para execução dos fornecimentos de equipamentos, objeto desta licitação.

#### **Da adoção pelo uso do PREGÃO ELETRÔNICO**

A adoção do Pregão Eletrônico, além de atender o que rege a Lei 13.303/2016 e o Decreto 10.024/2019, visa ampliar a eficiência nesta contratação, bem como a competitividade entre os licitantes. Também busca assegurar o tratamento isonômico e busca maior simplificação, celeridade, transparência e eficiência nos procedimentos para dispêndio de recursos públicos e a seleção da proposta mais vantajosa para a administração pública.

Ademais, justifica-se o uso do Pregão Eletrônico pelo Sistema de Registro de Preços – SRP considerando a imprevisibilidade do quantitativo a ser adquirido, do momento da celebração do contrato como também da imprevisibilidade dos recursos orçamentários que serão alocados para as referidas aquisições.

Informamos que os bens objeto desta licitação se classificam como bens comuns, tendo em vista que se enquadram em padrões de desempenho e qualidade objetivamente definidos por meio de especificações usuais de mercado, cujas características estão descritas no Termo de Referência

#### **Divulgação do Valor Estimado:**

O orçamento será **PÚBLICO**.

Como o valor do fornecimento consta no TR, que será divulgado juntamente com o Edital, não será adotado o orçamento sigiloso para o certame, em consonância ao que preconiza Art. 15, do Decreto 10.024/19 e tomando também como base também o Acórdão nº 1502/2018 - TCU – Plenário.

#### **Permite Participação de Consórcios: NÃO.**

A logística necessária para cumprimento do objeto não exige o envolvimento de empresas com diferentes especialidades, sendo conseqüentemente pertinente a participação de empresas individuais e desnecessária a formação de consórcios.

#### **Justificativa da vantajosidade da divisão do objeto da licitação em itens:**

Aproveitar as peculiaridades do mercado e ampliar a competitividade, desde que a medida seja viável técnica e economicamente e não haja perda de economia de escala.

**Critério de Julgamento: MENOR PREÇO**

Se justifica visto a buscar o melhor preço para a administração pública (princípio da economicidade), destacando que foi previsto/especificado as condições mínimas para garantir a qualidade dos itens a serem adquiridos.

**Garantia do Objeto:**

A garantia do objeto deverá obedecer aos prazos definidos abaixo:

- Itens 01 ao 04, prazo de garantia mínima de 1 (um) ano fornecido pelo fabricante;
- Itens 05 ao 14, prazo de garantia mínima de 5 (cinco) anos fornecido pelo fabricante.

**Exclusividade para microempresas e empresas de pequeno porte:**

**Licitação com os itens abaixo de até R\$ 80.000,00, com base no art. 6º do Decreto nº 8.538/2015:**

*“Art. 6º - Os órgãos e as entidades contratantes deverão realizar processo licitatório destinado exclusivamente à participação de microempresas e empresas de pequeno porte nos itens ou lotes de licitação cujo valor seja de até R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais).”*

Documento PENDENTE de assinatura(s) conforme informações apresentadas no final da última página

ANEXO II

PLANILHA DE QUANTIDADES E PREÇOS MÁXIMOS

ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNID.	COTA	QUANT. MÁXIMA ANUAL	Valor Unitário Máximo (R\$)	Valor Total (R\$)
01	458192	Ar condicionado split 12.000 BTU	unid	Exclusivo para ME e EPP	12	3.485,00	41.820,00
02	458191	Ar condicionado split 18.000 BTU	unid	Exclusivo para ME e EPP	10	4.350,00	43.500,00
03	453530	Ar condicionado split 22.000 BTU	unid	Exclusivo para ME e EPP	10	5.660,00	56.600,00
04	414565	Ar condicionado split 48.000 BTU	unid	Exclusivo para ME e EPP	05	15.325,00	76.625,00
05	293519	ESTAÇÃO DE TRABALHO "L" (medidas aproximadas 1,60 x 1,60 x 0,60 x 0,60 x 0,74m) TAMPO - Em formato "L" (orgânico) produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. PAINEL FRONTAL - Em MDP DE 18mm de espessura e estrutura metálica pintada em epóxi pó. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	20	2.026,67	40.533,40
06	308194	MESA REUNIÃO REDONDA – diâmetro entre.: 1,10 e 1,20 x 0,74m (ØxH). TAMPO- Em formato circular produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	05	1.001,67	5.008,35
07	468425	MESA RETA AUTOPORTANTE – (800 x 600 x 740mm):TAMPO– em formato retangular produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante.Painel frontal em MDP de 18mm de espessura e estrutura metálica pintada em epóxi pó. CONSIDERAR NA COTAÇÃO LINHA DE PRODUTO CERTIFICADA PELA ABNT E DETENTORA DE LAUDO ERGONOMICO CONFORME NR17, INDICANDO A LINHA DO BEM OFERTADO.	unid	Exclusivo para ME e EPP	20	1.018,67	20.373,40

08	258792	GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS: DIM. APROX.: 400 x 500 x 598 mm (C x P x H). CORPO – composto por lateral, fundo e base produzidos em MDP de 18mm, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. GAVETAS - Com puxadores em ABS e trilhos telescópicos. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	30	981,00	29.430,00
09	468393	GAVETEIRO LATERAL 4 GAVETAS DIM. APROX.: 400 x 500 x 740 mm (C x P x H): Composto por tampo, lateral, fundo e base produzidos em aglomerado revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. Gavetas com puxadores em ABS e trilhos telescópicos. CONSIDERAR NA COTAÇÃO LINHA DE PRODUTO CERTIFICADA PELA ABNT E DETENTORA DE LAUDO ERGONOMICO CONFORME NR17, INDICANDO A LINHA DO BEM OFERTADO	unid	Exclusivo para ME e EPP	25	1.323,33	33.083,25
10	458707	ARMARIO ALTO 2 PORTAS COM 1 PRATELEIRA FIXA NA PARTE SUPERIOR E 3 PRATELEIRAS AJUSTAVEIS. DIM. APROX. DO ARMARIO: 0,80 x 0,50 x 1,60m (LxPxH) .CORPO- Composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	35	2.230,00	78.050,00
11	324391	ARMARIO BAIXO 2 PORTAS COM 1 PRATELEIRA AJUSTAVEL DIMENSÕES APROXIMADAS DO ARMARIO: 0,80 x 0,50 x 0,74m (LxPxH). CORPO- Composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDF de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico	unid	Exclusivo para ME e EPP	20	1.256,67	25.133,40

Documento PENDING - Todos os dados e informações apresentadas ao final da última página

		conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.					
12	150664	POLTRONA PRESIDENTE. Assento – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm), de densidade entre 50/60kg/m³. DIM. APROX. 480x460mm (L x P). OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	20	2.356,67	47.133,40
13	150664	POLTRONA DIRETOR ESPALDAR MÉDIO ESTOFADA COM BRAÇOS E SISTEMA RELAX. ASSENTO - Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m³. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado e medidas aproximadas de assento e encosto	unid	Exclusivo para ME e EPP	40	1.693,33	67.733,20
14	150664	POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR, ESPALDAR MÉDIO. ASSENTO Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm), de densidade entre 50/60kg/m³. DIM. APROX. do assento 475x452mm (L x P). OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	30	1.068,33	32.049,90
<b>TOTAL</b>							<b>597.073,30</b>

Documento PENDENTE de assinatura(s) conforme informações apresentadas ao final da última página

### COTAÇÃO DE PREÇOS

ITEM	ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	PESQUISA DE PREÇOS								
		FONTE 01	FONTE 02	FONTE 03	FONTE 04	DESVIO PADRÃO	COEFICIENTE DE VARIAÇÃO	MÉDIA	METODOLOGIA UTILIZADA	VALOR DE REFERÊNCIA (R\$)
01	Ar condicionado split 12000 BTU	2.600,00	3.750,00	3.800,00	3.790,00	511,30	14,67%	3.485,00	MÉDIA	3.485,00
02	Ar condicionado split 18000 BTU	3.500,00	4.600,00	4.650,00	4.650,00	491,17	12,29%	4.350,00	MÉDIA	4.350,00
03	Ar condicionado split 22000 BTU	5.100,00	5.800,00	5.850,00	5.890,00	324,88	5,74%	5.660,00	MÉDIA	5.660,00
04	Ar condicionado split 48000 BTU	13.500,00	15.850,00	16.050,00	15.900,00	1.056,23	6,89%	15.325,00	MÉDIA	15.325,00
05	Estação de Trabalho "L"	1.950,00	2.050,00	2.080,00		55,58	2,74%	2.026,67	MÉDIA	2.026,67
06	Mesa Reunião Redonda	900,00	1.080,00	1.025,00		75,31	7,52%	1.001,67	MÉDIA	1.001,67
07	Mesa Reta Autoportante	931,00	1.150,00	975,00		94,59	9,29%	1.018,67	MÉDIA	1.018,67
08	Gaveteiro Volante com 3 Gavetas	920,00	950,00	1.073,00		66,20	6,75%	981,00	MÉDIA	981,00
09	Gaveteiro Lateral 5 Gavetas	1.200,00	1.320,00	1.450,00		102,09	7,71%	1.323,33	MÉDIA	1.323,33
10	Armário Alto 2 Portas com 1 Prateleira Fixa na Parte Superior e 3 Prateleiras Ajustáveis	2.100,00	2.210,00	2.380,00		115,18	5,17%	2.230,00	MÉDIA	2.230,00
11	Armário Baixo 2 Portas com 1 Prateleira Ajustável	1.160,00	1.200,00	1.410,00		109,65	8,73%	1.256,67	MÉDIA	1.256,67
12	Poltrona Presidente	2.250,00	2.450,00	2.370,00		82,19	3,49%	2.356,67	MÉDIA	2.356,67
13	Poltrona Diretor Espaldar Médio Estofada com Braços e Sistema Relax	1.600,00	1.650,00	1.830,00		98,77	5,83%	1.693,33	MÉDIA	1.693,33
14	Poltrona Fixa Tipo Interlocutor, Espaldar Médio	1.020,00	1.100,00	1.085,00		34,72	3,25%	1.068,33	MÉDIA	1.068,33

Documento PENDENTE de assinatura(s) conforme informações apresentadas ao final da última página

### EMPRESAS PESQUISADAS

Nº	Nome da Fonte	CNPJ	Site	e-mail	Telefone
01	Tec Ar Tecnologia Ar Condicionado e Engenharia EIRELI	29.188.493/0001-17			(79) 3246-1166
02	Nordeste Refrigeração Ltda	03.731.620/000-99			(79) 3041-1096
03	Eletropeças Aracaju Ltda	13.350.293/0001-89			(79) 3214-0694
04	Comercial Confrio EIRELI	05.738.296/0001-66	<a href="http://confrio.com.br/">http://confrio.com.br/</a>		(79) 3234-1200
05	Kaflex Comercial Ltda	11.088.468/0001-04	<a href="https://www.alberflex.com.br/">https://www.alberflex.com.br/</a>	<a href="mailto:clevertonascimento@kaflex-se.com.br">clevertonascimento@kaflex-se.com.br</a>	(79) 3224-9595
06	Salvador Office Serviços e Representações Comerciais - ME	31.294.810/0001-21		<a href="mailto:rvanegas@salvadoroffice.com">rvanegas@salvadoroffice.com</a>	(71) 4062-8202
07	Tech Moveis e Equipamentos Para Escritorio e Escola Eireli	32.300.172/0001-77	<a href="https://www.techmoveis.com.br/">https://www.techmoveis.com.br/</a>	<a href="mailto:licitacaotechmoveis@outlook.com">licitacaotechmoveis@outlook.com</a>	(79) 3019-8591

Documento PENDENTE de assinatura(s) conforme informações apresentadas ao final da última página

**ANEXO III**  
**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

Item	Nome	Descrição
01	Ar condicionado split 12000 BTU	Equipamento de Refrigeração, tipo ar condicionado split inverter 220 v, classe INMETRO tipo “A”, ciclo frio, gás classificação R410A, serpentina de cobre, controle remoto, filtro anti bactéria, função desumidificação, garantia mínima de 12 (doze) meses.
02	Ar condicionado split 18000 BTU	Equipamento de Refrigeração, tipo ar condicionado split inverter 220 v, classe INMETRO tipo “A”, ciclo frio, gás classificação R410A, serpentina de cobre, controle remoto, filtro anti bactéria, função desumidificação, garantia mínima de 12 (doze) meses.
03	Ar condicionado split 22000 BTU	Equipamento de Refrigeração, tipo ar condicionado split inverter 220 v, classe INMETRO tipo “A”, ciclo frio, gás classificação R410A, serpentina de cobre, controle remoto, filtro anti bactéria, função desumidificação, garantia mínima de 12 (doze) meses.
04	Ar condicionado split 48000 BTU	Equipamento de Refrigeração, tipo ar condicionado split inverter 220 v, classe INMETRO tipo “A”, ciclo frio, gás classificação R410A, serpentina de cobre, controle remoto, filtro anti bactéria, função desumidificação, garantia mínima de 12 (doze) meses.
05	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO “L” (medidas aproximadas 1,60 x 1,60 x 0,60 x 0,60 x 0,74m) TAMPO - Em formato “L” (orgânico) produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante.</p> <p>PAINEL FRONTAL - Em MDP DE 18mm de espessura e estrutura metálica pintada em epóxi pó.</p> <p>OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.</p>	<p><b>TAMPO</b> - Em formato “L” (orgânico) produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, coladas pelo processo hot melt. Furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em polipropileno (passa cabos).</p> <p><b>ESTRUTURA</b> – Autoportante composta por 3 cavaletes laterais e 2 travessas horizontais. Cavaletes laterais são formados por coluna vertical em forma elíptica, produzida em chapa de aço estampada, medindo 58x635x130mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), dentro da qual é encaixado perfil produzido em ABS com 3 canais distintos para passagem de fiação e fechamento constituído por tampa removível produzida em ABS encaixada no perfil; na parte superior é soldado perfil em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 15x60x62mm (LxHxP) (1,5mm de espessura), no qual serão fixadas as travessas estruturais. A parte inferior da coluna vertical é fixada por parafusos M8x16mm em uma pata (base) de formato côncavo, estampada, sem ponteiros e cortada a laser, medindo 580/680x68x68mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), possuindo cada pata inferior 2 niveladores de altura com rosca M8x28mm produzidos com base em polipropileno Ø42mm. Na parte superior a coluna é soldada a uma chapa em “L”, medindo 62x39x276mm (LxHxP) (1,9mm de espessura), por solda MAG, através da qual o cavalete lateral será fixado ao tampo. Travessas horizontais compostas por perfil externo e interno. Perfil externo em formato retangular produzido em chapa de aço, medindo 60x15mm (HxP), e perfil interno produzido em chapa de aço, medindo 250x51,2mm (LxH) (3,8mm de espessura), unidos através de dispositivo de montagem regulável, encaixado dentro do perfil externo e composto por 2 perfis de encaixe produzidos em ABS, porcas M6 e parafusos M6x12mm com a função de ajuste do comprimento.</p>

		<p><b>FIXAÇÃO</b> – O tampo é fixado na estrutura através da chapa em “L” do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.</p> <p><b>ACABAMENTO</b> - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Acessórios: - Pannel frontal mede 1400mm de largura, tem altura total de 222mm e fica distante do tampo 65mm. É produzido em MDP de 25mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em laminado melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC com (3mm de espessura) coladas pelo processo Hot melt. Fixado através de 2 chapas dobradas produzidas em aço (1,9mm de espessura) por 4 parafusos M6x16mm, 2 parafusos M6x16mm no tampo e 2 parafusos MF7x16mm no pannel. - Calha eletrificável dobrada em forma de “C”, medindo 500x227mm, produzida em chapa de aço (1,2mm de espessura) é encaixada na travessa horizontal central da mesa através de suporte produzido em ABS.</p> <p>Características específicas: Dimensão aproximadamente 1600x1600x740mm saídas 600X600mm          Garantia mínima de 5 anos.</p>
06	<p>MESA REUNIÃO REDONDA – diâmetro entre.: 1,10 e 1,20 x 0,74m (ØxH). TAMPO- Em formato circular produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.</p>	<p><b>TAMPO</b> Em formato circular produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, coladas pelo processo hot melt.</p> <p><b>ESTRUTURA</b> -Autoportante composta por cavalete central. Cavalete central de reunião composto por coluna circular de Ø4” (1,9mm de espessura), recebendo na base inferior, 4 “patas” soldadas, de formato côncavo formando “cruz”, estampada, sem ponteiros e cortadas a laser (1,9mm de espessura), possuindo niveladores de altura com rosca M8X37mm produzidos com base em polipropileno. Na parte superior a coluna são soldadas 4 chapas, produzidas em aço medindo aproximadamente 40x250x50 (LxPxH) (1,9mm de espessura), através das quais o tampo será fixado na estrutura.</p> <p><b>FIXAÇÃO</b>-O tampo é fixado na estrutura através da chapa em “L” do cavalete lateral e buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.</p> <p><b>ACABAMENTO</b>-Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p><b>DIMENSÕES</b> aproximadamente: 1,10x0,74m (ØxH).          Garantia mínima de 5 anos.</p>
07	<p>MESA RETA AUTOPORTANTE – (800 x 600 x 740mm):TAMPO– em formato retangular produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente</p>	<p><b>TAMPO</b> - Tampo único em formato retangular, produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de</p>

<p>de acordo com cartela de cores do fabricante. Painel frontal em MDP de 18mm de espessura e estrutura metálica pintada em epóxi pó. CONSIDERAR NA COTAÇÃO LINHA DE PRODUTO CERTIFICADA PELA ABNT E DETENTORA DE LAUDO ERGONOMICO CONFORME NR17, INDICANDO A LINHA DO BEM OFERTADO.</p>	<p>ergonomia, coladas pelo processo hot melt. Dois furo para passagem de fiação de 60mm de diâmetro com acabamento produzido em polipropileno (passa cabos).</p> <p><b>ESTRUTURA</b> – Autoportante composta por 2 pés laterais. Os pés laterais são formados por co-luna vertical produzidos em chapa de aço estampado, com dimensões mínimas de 45x600x100mm (LxAxP - 1,2mm de espessura), com sistema previsto para tampa de acesso re-movível produzida em ABS (ou aço 0,75mm de espessura) encaixada na coluna vertical; parte superior em perfil retangular em aço soldado, com dimensões mínimas de 15x50x500mm (LxAxP - 1,2mm de espessura). Parte inferior da coluna vertical fixada por solda ou parafusos M8mm em uma base de formato côncavo, podendo ser estampada cortada a laser ou tubular cur-vada mecanicamente, com dimensões mínimas de 30x20x500mm (LxAxP - 1,2mm de espessura) possuindo ou não ponteiros plásticos em suas extremidades, possuindo em cada haste inferior 2 niveladores de altura com rosca M8mm produzidos com base em polipropileno Ø25mm.</p> <p><b>FIXAÇÃO</b> – O tampo é fixado na estrutura através de buchas metálicas M6x13mm embutidas na face inferior do tampo por parafusos M6x16mm.</p> <p><b>ACABAMENTO</b> - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tra-tamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p><b>PAINEL FRONTAL</b> - Dimensões mínimas de 700x300mm (LxA - 2mm de espessura), produzido em MDP de 18mm de espessura revestido nas duas faces (frontal e posterior) em lamina-do melamínico de baixa pressão (BP), e nas faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot melt. Fixados a estrutura lateral por 4 conjuntos “minifix” com acabamentos em PVC na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante.</p> <p><b>CALHA ELETRIFICÁVEL</b> – Percorrendo toda a extensão interna do tampo permitindo a co-nexão de cabos entre os pés laterais, com sistema previsto para separar a fiação logica, elétrica e telefônica em chapa de aço dobrada em forma de “J”, com dimensões mínimas de 60x60mm (LxA - aba de fixação 20mm - 0,9 mm de espessura)</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS</b> - 800 x 600 x 740 – LPA/mm (permitindo variações de 10% para mais ou para menos)                  Garantia mínima de 5 anos.</p>
<p>08 GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS. DIM. APROX.: 400 x 500 x 595 mm (C x P x H). CORPO – composto por lateral, fundo e base produzidos em MDP de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. GAVETAS - Com puxadores em ABS e trilhos telescópicos. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.</p>	<p><b>CORPO</b> – composto por lateral, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. As faces laterais recebem fita de borda reta produzidas em PVC de 0,5mm de espessura, coladas pelo sistema Hot Melt. A base recebe 4 rodízios auto lubrificantes de duplo giro com raio de 35mm fabricado em polipropileno copolímero na cor preta respeitando as normas da ABNT e base em aço (2,3mm de espessura).</p> <p><b>GAVETAS</b> – produzidas em aglomerado de 12mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), independente do acabamento externo. As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC de 0,5mm de espessura, coladas pelo processo hot melt ou produzidas em chapa de aço (0,75mm</p>

Documento PENDENTE de assinatura(s) conforme formulário disponível em: ml/bojulinha@codevasf.com.br

		<p>de espessura) dobradas em forma de “U” na cor preto liso. Ambas são dotadas de sistema de deslizamento fixado nas laterais do corpo através de corredeiras produzidas em chapa de aço dobrada (1,5mm de espessura) e roldanas produzidas em nylon com trava de segurança. Frente das gavetas produzidas em aglomerado de 18mm revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem borda reta produzidas em PVC de 1mm de espessura, coladas pelo processo hot melt. As gavetas são dotadas de puxadores tipo alça (forma côncava) produzido em zamak com acabamento em alumínio polido, concha plástico produzido em ABS ou concha metálico produzido em zamak.</p> <p><b>TAMPO</b> –sobreposto ao corpo produzido em aglomerado de 18mm de espessura com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura) coladas pelo processo Hot Melt – A união dos componentes do corpo dos gaveteiros é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas. Os rodízios são fixados através de suas bases na base do gaveteiro por 4parafusos M4x16mm cada.</p> <p><b>ACABAMENTO</b> - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Características específicas: O gaveteiro de 400mm de largura que possui gavetas em aço acompanha 1 porta lápis produzido em polipropileno injetado. Dimensões: 400x500x598mm (C x P x H) aproximadamente.</p> <p>Garantia mínima de 5 anos.</p>
09	<p>GAVETEIRO LATERAL 4 GAVETAS DIM. APROX.: 400 x 500 x 740 mm (C x P x H): Composto por tampo, lateral, fundo e base produzidos em aglomerado revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. Gavetas com puxadores em ABS e trilhos telescópicos. CONSIDERAR NA COTAÇÃO LINHA DE PROPÓSITO CERTIFICADA PELA ABNT E DETENTORA DE LAUDO ERGONOMICO CONFORME NR17, INDICANDO A LINHA DO BEM OFERTADO</p>	<p>Gaveteiro lateral 05 gavetas em MDP, composto por: Tampo superior em MDP, na cor carvalho avelã, com revestimento melamínico de baixa pressão espessura mínima de 25mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com densidade mínima de 565 kg/m<sup>3</sup> e resistência à flexão de 143 kgf/cm<sup>2</sup>, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura, em ambas as faces, e resistência a abrasão de 400 ciclos, o mesmo possui, todo seu perímetro encabeçado com fita de poliestireno reta de 2,0mm e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, coladas pelo sistema HOTMELT sistema de fixação por meio de buchas M6 em polipropileno fixadas sob pressão a madeira sistema de parafusos minifix e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar o tampo. Corpo do Gaveteiro, frente e corpo de gavetas em MDP com revestimento melamínico de baixa pressão na mesma cor do tampo e espessura mínima de 18mm confeccionado a partir de chapas de partículas de madeira maciça, prensadas com resina fenólica de alta qualidade, com densidade mínima 575 kgf/m<sup>3</sup> e resistência à flexão de 163 kgf/cm<sup>2</sup>, com revestimento da superfície em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura e resistência a abrasão de 400 ciclos, perímetro encabeçamento aparente com fita reta de poliestireno de 2,0mm na mesma cor do tampo aplicadas com cola pelo sistema HOTMELT, recebe também cavilhas de madeira e tambores de sistema minifix possibilitando a montagem do mesmo à estrutura da mesa. Base</p>

		<p>Metálica em aço galvanizado SAE 1010/1020, retangular com 50x20 e espessura de 0,95mm, Possui 4 (quatro) sapatas reguladoras de nível em polipropileno preto e diâmetro 30 mm, que permitem regulagens de nivelamento até 15mm. Sistema de fixação por meio de parafusos embutidos, juntamente com tambores (modelo minifix), buchas em polipropileno fixados ao tampo por pressão e cavilhas, possibilitando a desmontagem sem danificar a madeira, Puxadores confeccionado tipo alça confeccionado em polipropileno fixados por parafusos soberbos as frentes de gavetas juntamente com sistema de fecho em aço niquelado com tambor de giro simples 180° e 2 (duas) chaves escamoteáveis com revestimento em polipropileno. Sistema de deslizamento de gaveta por meio de corrediças em aço Carbono SAE 1008 com rodanas em nylon, que permitem abertura/deslizamento suave da gaveta, fixadas, por meio sistema parafusos direto a estrutura da gaveta e ao corpo do gaveteiro. Sistema de acabamento superficial para todas as partes e peças metálicas através de um processo de decapagem e ancoragem química através de um sistema linear com banhos desengraxantes e processo de pré-tratamento antes da pintura através de um conversor de camada nanoceramic, livre de fosfatos, especialmente formulado para tratamento de superfícies de aço, ferro e alumínio através de tecnologia inovadora e ecologicamente correta livre de componentes orgânicos voláteis e aumentando à resistência a corrosão de superfícies metálicas pintadas. Pintura com 70 microns de tinta em pó híbrida com polimerização em estufa aquecida a temperatura mínima de 200°C nas cores cinza metalizada.          Garantia mínima de 05 anos.</p>
10	<p>ARMARIO ALTO 2 PORTAS COM 1 PRATELEIRA FIXA NA PARTE SUPERIOR E 3 PRATELEIRAS AJUSTAVEIS. DIM. APROX. DO ARMARIO: 0,80 x 0,50 x 1,60m (LxPxH).CORPO- Composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Econômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.</p>	<p><b>CORPO</b>- Composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. A base recebe 4 niveladores de altura compostos por rosca M10 e base em polipropileno. A regulagem dos niveladores é feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. As laterais possuem furação a cada 32mm para fixação de prateleiras.</p> <p><b>PORTA</b>- Produzidas em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão BP. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Possui dobradiças metálicas tipo zamak (liga metálica) de eixo externo que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão, de giro 180° com travamento simultâneo superior (no tampo) e inferior (na base). Puxadores tipo alça de forma côncava produzidos em zamak (liga metálica).</p> <p><b>TAMPO</b>- Sobreposto ao corpo, produzido em MDP de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão BP. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, coladas pelo processo hot melt.</p> <p><b>PRATELEIRA</b>- produzidas em MDP de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão BP, com fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. A prateleira é fixada na lateral do</p>

		<p>armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica), sendo 1 fixa estrutural e 3 de altura ajustável.</p> <p><b>FIXAÇÃO-</b> A união dos componentes do corpo é feita por tambores “minifix”, parafusos “rapid”, pinos rastex e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças.</p> <p><b>ACABAMENTO-</b> Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p><b>DIMENSÕES DO ARMÁRIO:</b> 0,80X0,49x1,61m (LxPxH) aproximadamente.</p> <p>Garantia mínima de 5 anos.</p>
<p>11</p>	<p>ARMARIO BAIXO 2 PORTAS COM 1 PRATELEIRA AJUSTAVEL DIMENSÕES APROXIMADAS DO ARMARIO: 0,80 x 0,50 x 0,74m (LxPxH). CORPO- Composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDF de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. OBS.: Considerar a Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.</p>	<p><b>CORPO-</b> Composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDF de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. A base recebe 4 niveladores de altura compostos por rosca M10 e base em polipropileno. A regulagem dos niveladores é feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio. As laterais possuem furação a cada 32mm para fixação de prateleiras.</p> <p><b>PORTA-</b> Produzidas em MDF de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão BP. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo hot melt. Possui dobradiças metálicas tipo zamak (liga metálica) de eixo externo que permitem abertura das portas de até 270°, fechadura embutida tipo varão, de giro 180° com travamento simultâneo superior (no tampo) e inferior (na base). Puxadores tipo alça de forma côncava produzidos em zamak (liga metálica).</p> <p><b>TAMPO-</b> Sobreposto ao corpo, produzido em MDF de 25mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico baixa pressão BP. As faces laterais recebem borda reta produzida em PVC (3mm de espessura), com raios de 3mm nas extremidades superior e inferior de acordo com as normas da ABNT de ergonomia, coladas pelo processo hot melt.</p> <p><b>PRATELEIRA-</b> produzidas em MDF de 18mm revestidas em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão BP, com fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. A prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica), sendo 1 de altura ajustável.</p> <p><b>FIXAÇÃO-</b> A união dos componentes do corpo é feita por tambores “minifix”, parafusos “rapid”, pinos rastex e cavilhas, garantindo a perfeita união entre as peças.</p> <p><b>ACABAMENTO-</b> Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p><b>DIMENSÕES DO ARMARIO:</b> 0,80X0,49x0,74m (LxPxH) aproximadamente.</p> <p>Garantia mínima de 5 anos.</p>

Documento PENDENTE para assinatura do(a) responsável pelo(a) projeto

<p>12</p>	<p>POLTRONA PRESIDENTE.                  Assento – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm), de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup>. DIM. APROX. 480x460mm (L x P). OBS: Considerar na Cotação, Linha de Produto detentora de Título Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Criado.</p>	<p><b>ASSENTO</b> – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm), de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido, vinil. Dimensões do assento 480x460mm (L x P).</p> <p><b>ENCOSTO</b> – Espaldar alto, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 42 a 50mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 448x610mm (L x H) aproximadamente.</p> <p><b>ESTRUTURA</b> – composta por base giratória injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% de fibra de vidro, 5 rodízios de duplo giro (Ø51mm) injetados em nylon 6) com o suporte em polipropileno. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tubo industrial de Ø50 mm (espessura 1,5mm), capa telescópica produzida em polipropileno injetado e mecanismo de regulagem.</p> <p><b>BRAÇOS: APOIO REGULÁVEL</b> composto por haste fixa, haste móvel e apoios. Haste fixa produzida em tubo de aço redondo Ø 1 1/2” (espessura 1,5mm) estruturado por uma chapa de aço (espessura 2,7mm) encaixada internamente no tubo e dobrado em forma de “L”, sendo a haste fixada no mecanismo através de parafusos M8x16mm. Haste móvel formada por duas chapas de ferro trefilado (espessuras 7/8”x1/4 e 7/8”x3/16”) soldadas entre si formando um “T”, uma mola para o travamento produzida em aço e um dispositivo com trava e um sem trava produzidos em ABS, sendo o mecanismo encaixado em uma capa de acabamento produzida em polipropileno. Todo o sistema é fixado no tubo da haste fixa através de um parafuso auto-atarraxante 3,5x13mm. Apoios produzidos em poliuretano e fixados no braço através de parafusos M6x16mm.</p> <p><b>FIXAÇÃO</b> – A fixação do encosto no assento é feita através da chapa soldada no suporte inferior, presa ao mecanismo através de parafusos M8x16mm.</p> <p><b>ACABAMENTO</b> - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Regulagem do Assento: altura com variação entre 420 a 520mm (em relação ao piso) com acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon Regulagem do Assento e Encosto: inclinação sincronizada entre assento e encosto na proporção 2:1 com acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon Regulagem dos Braços: altura dos braços com variação 80mm por sistema de regulagem integrada de 5 posições.</p> <p><b>DIMENSÕES GERAIS:</b> 630 x 640 x 1240-1135(L x P x H) com apoio de cabeça.</p>
-----------	---	--

Documento PENDENTE de assinatura e envio ao final da última página

		Garantia mínima de 5 anos.
13	<p>POLTRONA DIRETOR ESPALDAR MÉDIO ESTOFADA COM BRAÇOS E SISTEMA RELAX. ASSENTO - Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup>. OBS: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado e medidas aproximadas de assento e encosto</p>	<p><b>ASSENTO</b>- Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra assento e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões aproximadamente do assento 480x490mm (L x P), sendo 460mm de profundidade útil.</p> <p><b>ENCOSTO</b>- Espaldar médio, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 42 a 50mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 470x440mm (L x H) aproximadamente.</p> <p><b>BRAÇO REGULÁVEL</b>- Estrutura em forma de “U” composta por haste fixa reta central produzida em tubo de aço no formato oblongo 25x50x410mm (espessura 1,5mm), soldada a chapa central produzida em aço, medindo aproximadamente 68x107mm (espessura 4,7mm) através da qual o conjunto de braços será fixado no mecanismo da cadeira por 4 parafusos M6x16mm, haste em “L” lateral produzida em tubo de aço no formato oblongo de 18x43x244mm (espessura 1,5mm) com furações laterais para regulagem de altura, haste móvel regulável na altura em formato de “T” injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro, medindo aproximadamente 46x121x186mm (LxPxH), composta por haste de formato oblongo 25x50mm (espessura 3mm), com extremidade superior em formato cônico para a fixação do apoio, e na lateral possui botão oblongo e bucha oblonga bipartida entre as hastes fixa reta central e haste em “L” lateral produzida em ABS.</p> <p><b>REGULAGEM DE ALTURA</b> - com curso de 70mm, com regulagem em até 8 posições e acionamento através de botão oblongo.</p> <p><b>REGULAGEM DE LARGURA</b> - com curso de 70mm, e variação entre 470 a 540mm entre os apoios (vão) e acionamento através de manípulo trava. Apoio de braço produzido em poliuretano medindo aproximadamente 93x230x28mm (LxPxH), injetado junto da alma do apoio produzida em aço, medindo aproximadamente 65x200mm (LxP) (espessura 1,9mm), garantindo estabilidade dos apoios. Fixado na estrutura dos braços por 2 parafusos M6x16mm cada.</p> <p><b>ESTRUTURA</b>- Composta por base giratória reta injetada em nylon 6 com 30% de fibra de vidro Ø640mm preto, 5 rodízios de duplo giro (Ø50mm) injetados em nylon 6 para rodízio comum ou em nylon com reforço em poliuretano para rodízio piso frio (maior resistência à abrasão) com suporte em polipropileno e pino metálico. Pistão a gás que atende as normas internacionais de qualidade e segurança ISO9001/DIN, constituído por suporte em chapa de aço (espessura 1,9mm), protegido por tudo industrial de</p>

Documento PENDENTE de assinatura do Diretor Geral da Superintendência Regional

		<p>Ø50mm (espessura 1,5mm), capa telescópica injetada em polipropileno, mecanismo de regulagem e relax.</p> <p><b>FIXAÇÃO</b>- O encosto é fixado através de haste fixa dobrada em forma de “L” medindo aproximadamente 76x146x285mm (L x P x H) produzida em ferro chato (espessura 8mm), sendo a haste parafusada na extremidade superior unindo nas 2 porcas-garra fixadas na alma do encosto por 2 parafusos M6x30mm e no mecanismo da poltrona por 2 parafusos M10x16mm.</p> <p><b>ACABAMENTO</b>- Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p><b>REGULAGENS</b>: Regulagem de altura do assento – com variação entre 410 a 540mm (em relação ao piso) através de pistão a gás, acionamento através de alavanca produzida em alma de ferro chato 6x8mm revestido em nylon. Regulagem de inclinação do assento – com variação entre +1º a -9º e travamento na posição desejada e acionamento através de alavanca de regulagem produzida em alma de ferro 6x8mm revestido em nylon. Garantia mínima de 5 anos.</p>
<p>14</p>	<p>POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR, ESPALDAR MEDIO. ASSENTO - Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm), de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup>. DIM. APROX. do assento 475x452mm (L x P). OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.</p>	<p><b>ASSENTO</b> - Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm), de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil. Possui acabamento inferior injetado em polipropileno (espessura 6mm). Dimensões aproximadamente do assento 475x452mm (L x P).</p> <p><b>ENCOSTO</b> - Espaldar médio, moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 42 a 50mm) de densidade entre 50/60kg/m<sup>3</sup> (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido ou vinil, e contra encosto e borda protetora únicos produzidos em polipropileno injetado. Dimensões do encosto 450x522mm (L x H) aproximadamente.</p> <p><b>ESTRUTURA</b> - Composta por base suspensa em forma de “L”, produzida em tubo de aço Ø25,4mm (espessura 1,9mm), na parte frontal é soldada perpendicularmente a 2 travessas de suporte do assento, paralelas entre si a 155mm uma da outra (entre eixos), medindo aproximadamente 265mm de comprimento, produzidas em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 2mm) com acabamento na extremidade de ponteira injetada em polipropileno, unidas por suporte do encosto, produzido em chapa em aço medindo aproximadamente 130x68mm (L x P) (4,7mm de espessura) através da qual será fixado o encosto. Na face inferior da base são encaixadas 4 sapatras protetoras produzidas em polipropileno.</p> <p><b>BRAÇO FIXO</b> - Composto por 2 hastes produzidas em tubo de aço Ø22,2mm (espessura 1,9mm), unidas por uma chapa de aço oblonga (6,4mm de espessura) onde fixa-se o braço no mecanismo através de parafusos M8x16mm e, apoios produzidos em poliuretano fixados nas haste através de parafusos M6x35mm. Apoios medindo aproximadamente 72x283mm (L x P).</p>

		<p><b>FIXAÇÃO</b> - Assento fixado na travessa por 4 parafusos M6x55mm. O encosto é fixado na estrutura através do suporte do encosto por 3 parafusos M8X16mm</p> <p><b>ACABAMENTO</b> - Todas as peças metálicas utilizadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante a quente por meio de aspersão e tratamento de fosfatização, a fim de constituir um substrato seguro para aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p><b>DIMENSÕES GERAIS</b> (aproximadamente): 622x533x857mm (L x P x H) Altura do assento: 460mm (relação ao piso) Altura do braço: 660mm (relação ao piso) Garantia mínima de 5 anos.</p>
--	--	---

Documento PENDENTE de assinatura(s) conforme informações apresentadas ao final de cada página

**ANEXO IV**  
**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

ITEM	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	UNID.	COTA	QUANT. MÁXIMA ANUAL	Valor Unitário Máximo (R\$)	Valor Total (R\$)
01	Ar condicionado split 12000 BTU	unid	Exclusivo para ME e EPP	12		
02	Ar condicionado split 18000 BTU	unid	Exclusivo para ME e EPP	8		
03	Ar condicionado split 22000 BTU	unid	Exclusivo para ME e EPP	10		
04	Ar condicionado split 48000 BTU	unid	Exclusivo para ME e EPP	05		
05	ESTAÇÃO DE TRABALHO "L" (medidas aproximadas 1,60 x 1,60 x 0,60 x 0,60 x 0,74m) TAMPO - Em formato "L" (orgânico) produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. PAINEL FRONTAL - Em MDP DE 18mm de espessura e estrutura metálica pintada em epóxi pó. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	20		
06	MESA REUNIÃO REDONDA – diâmetro entre.: 1,10 e 1,20 x 0,74m (ØxH). TAMPO- Em formato circular produzido em MDP de 25mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	05		
07	MESA RETA AUTOPORTANTE – (800 x 600 x 740mm):TAMPO– em formato retangular produzido em MDP de 25mm de espessura com acabamento nas duas faces (inferior e superior) em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante.Painel frontal em MDP de 18mm de espessura e estrutura metálica pintada em epóxi pó. CONSIDERAR NA COTAÇÃO LINHA DE PRODUTO CERTIFICADA PELA ABNT E DETENTO-RA DE LAUDO ERGONOMICO CONFORME NR17, INDICANDO A LINHA DO BEM OFERTADO.	unid	Exclusivo para ME e EPP	20		

08	GAVETEIRO VOLANTE COM 3 GAVETAS: DIM. APROX.: 400 x 500 x 598 mm (C x P x H). CORPO – composto por lateral, fundo e base produzidos em MDP de 18mm, revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. GAVETAS - Com puxadores em ABS e trilhos telescópicos. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	30		
09	GAVETEIRO LATERAL 4 GAVETAS DIM. APROX.: 400 x 500 x 740 mm (C x P x H): Composto por tampo, lateral, fundo e base produzidos em aglomerado revestidos em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. Gavetas com puxadores em ABS e trilhos telescópicos. CONSIDERAR NA COTAÇÃO LINHA DE PRODUTO CERTIFICADA PELA ABNT E DETENTORA DE LAUDO ERGONOMICO CONFORME NR17, INDICANDO A LINHA DO BEM OFERTADO	unid	Exclusivo para ME e EPP	25		
10	ARMARIO ALTO 2 PORTAS COM 1 PRATELEIRA FIXA NA PARTE SUPERIOR E 3 PRATELEIRAS AJUSTAVEIS. DIM. APROX. DO ARMARIO: 0,80 x 0,50 x 1,60m (LxPxH) .CORPO- Composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDP de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	35		
11	ARMARIO BAIXO 2 PORTAS COM 1 PRATELEIRA AJUSTAVEL DIMENSÕES APROXIMADAS DO ARMARIO: 0,80 x 0,50 x 0,74m (LxPxH). CORPO- Composto por lateral, fundo e base, produzidos em MDF de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão BP na cor a ser definida posteriormente de acordo com cartela de cores do fabricante. OBS.: Considerar na Cotação, Linha	unid	Exclusivo para ME e EPP	20		

Documento em fase de validação. Todas as informações apresentadas ao final da última página

	de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.					
12	POLTRONA PRESIDENTE. Assento – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 46mm), de densidade entre 50/60kg/m³. DIM. APROX. 480x460mm (L x P). OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	20		
13	POLTRONA DIRETOR ESPALDAR MÉDIO ESTOFADA COM BRAÇOS E SISTEMA RELAX. ASSENTO - Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma injetada em polipropileno (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 55mm) de densidade entre 50/60kg/m³. OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto Certificada pela ABNT detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado e medidas aproximadas de assento e encosto.	unid	Exclusivo para ME e EPP	40		
14	POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR, ESPALDAR MÉDIO. ASSENTO - Moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em polipropileno injetada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado (espessura 45mm), de densidade entre 50/60kg/m³. DIM. APROX. do assento 475x452mm (L x P). OBS.: Considerar na Cotação, Linha de Produto detentora de laudo Ergonômico conforme NR17, indicando a linha do Bem Ofertado.	unid	Exclusivo para ME e EPP	30		

Documento PENDENTE de assinatura(s) conforme informações apresentadas ao final desta página